

上柴股份发电机组 性能参数表



——格瓦斯发电机组——

发电机组型号：**GWAS-SC50**

发电机组功率：**50KW**

2021 年 6 月



产品介绍:

H 系列发动机:

机型简介

H 系列发动机是上柴公司根据中国市场需求特点, 参照国际先进发动机的成熟技术, 与英国 RICARDOO 联合设计, 运用 GPDP 开发流程, 按 SAIC MOTOR 制造标准打造的动力平台。该系列产品具有结构紧凑、功率范围广、可靠性高、燃油耗低、振动噪音小等特点。

机型特点

- 四气门结构, 气道涡流比和燃烧室的优化设计, 实现更高的进气效率;新型燃油雾化混合技术应用, 燃油消耗省 8~10%。
- 本体 B10 寿命超过 15000 工作小时, 安全可靠。
- 整体式缸盖、后置齿轮室、弹性连接、模块化设计、体积小、重量轻、振动噪音控制行业领先。
- 不带进气加热辅助装置, 冷启动温度为-15℃, 环境适应能力强。

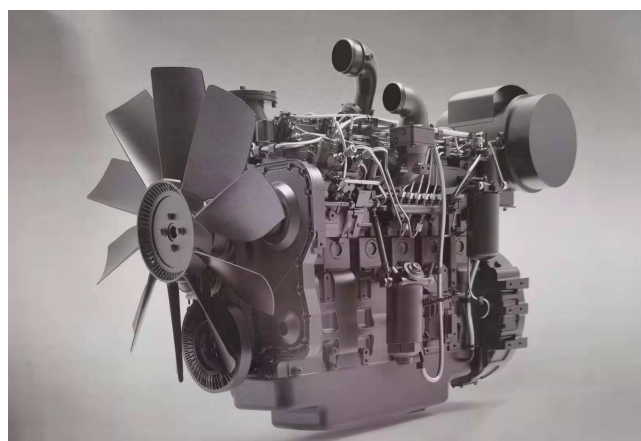
68KW:

机组性能指标

参数		单位	性能指标
稳态电压调整率		%	$\leq \pm 0.5$
稳态频率调整率		%	≤ 1
电压整定下降范围		%	≥ 95
电压整定上升范围		%	≥ 105
瞬态频率调整率	100% 突减功率	%	$\leq +10$
	突加功率		≤ -7
频率恢复时间		s	≤ 1
电压波动率		%	$\leq \pm 1$
频率波动率		%	≤ 0.5
电压不平衡度		%	0.5
波形失真率		%	5
瞬态电压偏差	100%突减功率	%	$\leq +20$
	突加功率		≤ -15
电压恢复时间		s	≤ 1

满足不同压等级工况

电压 (V)	频率 (Hz)	相数	功率因数 (COS ϕ)	电流 (A)
230 / 400	50	3	0.8	90



技术参数

机组型号	GWAS-SC50	调速方式	机械/电子调速
机组功率 (KW)	50	燃油型号	国产 0 号 (常温下)
机组容量 (KVA)	62.5	最低燃油消耗率 (g/kw*h)	≤195
额定转速 (RPM)	1500	机油容量 (L)	13~15
额定电压 (V)	400	机油消耗率 (g/kw*h)	≤1.0
额定电流 (A)	90	噪声 (LP7m) dB (A)	≤96
额定频率 (Hz)	50	排放标准	T2
额定功率因数	0.8	排烟温度 (°C) (涡轮后)	335
相数	3	排气背压 (mbar)	85
机组重量 (Kg)	860	机组尺寸 (长×宽×高)	1600*650*1200 (mm)
发动机型号	上柴 SC4H95D2	额定电压 (V)	400
发动机功率 (KW)	62/68	额定频率 (Hz)	50
发动机结构特点	水冷、四冲程、涡轮增压、四气门	额定转速 (RPM)	1500
缸数/排列	4/L 型	功率因数	0.8
缸径×行程 (mm)	105*124	相数和接线	三相四线, Y 型接法
压缩比	17.3: 1	调节方式	AVR
起动方式	电启动	效率 (%)	94.4
冷却方式	封闭式水循环冷却	功率因数	COS Φ=0.8 (滞后)
供油方式	直喷	绝缘等级	H
进气方式	涡轮增压	防护等级	IP23

