

# 上柴股份发电机组 性能参数表



——格瓦斯发电机组——

发电机组型号：**GWAS-SC800**

发电机组功率：**800KW**

**2021 年 6 月**



## 产品介绍:

### W 系列发动机:

## 机型简介

W 系列发动机是上柴公司为了满足发电机组配套市场大功率需标而全新设计、精心打造的产品，各类技术指标均达到当前国际先进水平。

该系列发动机具有结构紧凑、可靠性高、经济性好、噪声低，外形美观等特点，是按 SAIC MOTOR 制造标准打造的常用及备用发电机组优选配套动力。

## 机型特点

- 每缸四气门、燃油系统可选配电子调速机械泵和电控单体泵，有效改善燃烧和排放，工作平顺、经济性好。
- 龙门式机体，分布合理的加强筋，整机刚性好、结构紧凑、振动小、噪音低。
- 分体式凸轮轴设计，保证精确控制气门和喷油正时，优化的凸轮型线可减小冲击力，提高可靠性和耐久性。
- 配置电动预供油泵，实现开机自动预供油。

860KW:

机组性能指标

参数	单位	性能指标
稳态电压调整率	%	$\leq \pm 0.5$
稳态频率调整率	%	$\leq 1$
电压整定下降范围	%	$\geq 95$
电压整定上升范围	%	$\geq 105$
瞬态频率调整率	100% 突减功率	% $\leq +10$
瞬态频率调整率	突加功率	% $\leq -7$
频率恢复时间	s	$\leq 1$
电压波动率	%	$\leq \pm 1$
频率波动率	%	$\leq 0.5$
电压不平衡度	%	0.5
波形失真率	%	5
瞬态电压偏差	100%突减功率	% $\leq +20$
	突加功率	
瞬态电压偏差	突加功率	% $\leq -15$
	突加功率	
电压恢复时间	s	$\leq 1$

满足不同压等级工况

电压 (V)	频率 (Hz)	相数	功率因数 (COS $\phi$ )	电流 (A)
230 / 400	50	3	0.8	1440



**技术参数**

机组型号	GWAS-SC800	调速方式	机械/电子调速
机组功率 (KW)	800	燃油型号	国产 0 号 (常温下)
机组容量 (KVA)	1000	最低燃油消耗率 (g/kw*h)	≤205
额定转速 (RPM)	1500	机油容量 (L)	75~100
额定电压 (V)	400	机油消耗率 (g/kw*h)	≤0.5
额定电流 (A)	1440	噪声 (LP7m) dB (A)	≤118
额定频率 (Hz)	50	排放标准	T2
额定功率因数	0.8	排烟温度 (°C) (涡轮后)	335
相数	3	排气背压 (mbar)	85
机组重量 (Kg)	7300	机组尺寸 (长×宽×高)	4500*1800*2200 (mm)
发动机型号	上柴 SC33W1150D2	额定电压 (V)	400
发动机功率 (KW)	782/860	额定频率 (Hz)	50
发动机结构特点	水冷、四冲程、涡轮增压、四气门	额定转速 (RPM)	1500
缸数/排列	6/L 型	功率因数	0.8
缸径×行程 (mm)	180*215	相数和接线	三相四线, Y 型接法
压缩比	15: 1	调节方式	AVR
起动方式	电启动	效率 (%)	94.4
冷却方式	封闭式水循环冷却	功率因数	COS Φ=0.8 (滞后)
供油方式	直喷	绝缘等级	H
进气方式	涡轮增压	防护等级	IP23

